

SPECIAL STEEL
SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL
SPECIAL STEEL

COMPOSIZIONI CHIMICHE

QUALITÀ	TABELLA DI RIFERIMENTO		Carbonio	Manganese	Silicio	Fosforo	Zolfo	Cromo	Nichel	Moibdeno	Rame	Stagno	Cobalto	Arsenico	Alluminio	Titanio	Vanadio	Niobio	Boro	Azoto	Piombo	..*..*..	C.E.
			C	Mn	Si	P	S _v	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Co	As	Al	Ti	V	Nb	B	N	Pb		
S235JR	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.	0,17*	1,40		0,045	0,045													0,009*			
Fe360B	UNI 7746:77	min.		0,35																			
		max.	0,17	0,70	0,35	0,040	0,040													0,009*			
St 37-2	DIN 17100:80	min.																					
		max.	0,17*			0,050	0,050													0,009*			
S235JRG2	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.	0,17*	1,40		0,045	0,045													0,009*			
S235JO	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.	0,17	1,40		0,040	0,040													0,009*			
Fe360C	UNI 7746:77	min.		0,35																			
		max.	0,17	0,70	0,35	0,035	0,035													0,009*			
S235J2G3	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.	0,17	1,40		0,035	0,035													-			
Fe360D	UNI 7746:77	min.		0,35																			
		max.	0,17	0,70	0,35	0,035	0,035													0,009*			
St 37-3	DIN 17100:80	min.																					
		max.	0,17*			0,040	0,040*													-			
Fe410B	UNI 7746:77	min.		0,35																			
		max.	0,20	0,70	0,35	0,040	0,040													0,009*			
S275JR	UNI EN 10025:95	min.		-	-																		
		max.	0,21*	1,50	-	0,045	0,045													0,009*			
Fe430B	UNI EN 10025:92	min.		-	-																		
		max.	0,21*	-	-	0,045	0,045													0,009			
S275JO	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.	0,18*	1,50		0,040	0,040													0,009*			
Fe430C	UNI EN 10025:92	min.																					
		max.	0,18*			0,040	0,040													0,009*			
S275J2G3	UNI EN 10025:95	min.		-	-																		
		max.	0,18*	1,50	-	0,035	0,035													-			
Fe430D1	UNI EN 10025:92	min.		-	-																		
		max.	0,18*	-	-	0,035	0,035													-			
S355JR	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.	0,24	1,60	0,55	0,045	0,045													0,009*			
Fe510B	UNI 7746:77	min.																					
		max.	0,22	1,50	0,55	0,040	0,040													-			
S355JO	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.	0,20*	1,60	0,55	0,040	0,040													0,009*			
Fe510C	UNI 7746:77	min.																					
		max.	0,22	1,50	0,55	0,035	0,035													-			
S355J2G3	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.	0,20*	1,60	0,55	0,035	0,035													-			
Fe510D	UNI 7746:77	min.																					
		max.	0,22	1,50	0,55	0,035	0,035													-			
St 52-3	DIN 17100:80	min.																					
		max.	0,20*	1,60	0,55	0,040	0,040													*			
E295	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.				0,045	0,045													0,009*			
FE490	UNI 7746:77	min.	circa	circa																			
		max.	0,30	0,60	0,40	0,035	0,035													0,009*			
St 50-2	DIN 17100:80	min.																					
		max.	0,30*			0,050	0,050													0,009*			
E335	UNI EN 10025:95	min.																					
		max.	-	-		0,045	0,045													0,009*			
Fe590	UNI 7746:77	min.	circa	circa																			
		max.	0,40	0,60	0,40	0,035	0,035													0,009*			

SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL

CARATTERISTICHE MECCANICHE

[illegible]

SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL

COMPOSIZIONI CHIMICHE ANALISI DI COLATA

QUALITÀ	TABELLA DI RIFERIMENTO		Carbonio C	Manganese Mn	Silicio Si	Fosforo P	Zolfo S	Cromo Cr	Nichel Ni	Moibdeno Mo	Rame Cu	Stagno Sn	Cobalto Co	Arsenico As	Alluminio Al	Titanio Ti	Vanadio V	Niobio Nb	Boro B	Azoto N	Piombo Pb	...+...+...	C.E.
C10	UNI 7846:78	min.	0,07	0,30	0,15																		
		max.	0,13	0,60	0,35	0,035	0,035																
C15	UNI 7846:78	min.	0,12	0,30	0,15																		
		max.	0,18	0,60	0,35	0,035	0,035																
XC18	NFA 35-552:86	min.	0,16	0,40	0,15																	Cr+Ni+Mo =<0,60	
		max.	0,22	0,70	0,35	0,035	0,035	0,40	0,40	0,10													
C20	UNI 5332:64	min.	0,18	0,40																			
		max.	0,24	0,80	0,40	0,035	0,035																
C22E	UNI EN 10083-1:98	min.	0,17	0,40																		Cr+Mo+Ni =<0,63*	
		max.	0,24	0,70	0,40	0,035	0,035	0,40	0,40	0,10													
C22R	UNI EN 10083-1:98	min.	0,17	0,40			0,020															Cr+Mo+Ni =<0,63*	
		max.	0,24	0,70	0,40	0,035	0,040	0,40	0,40	0,10													
C22.8	DIN 17243:87	min.	0,18	0,40											0,015								
		max.	0,23	0,90	0,40	0,035	0,030	0,030							0,050								
C30	UNI 7845:78	min.	0,27	0,50	0,15																		
		max.	0,34	0,80	0,40	0,035	0,035																
C35	UNI 7845:78	min.	0,32	0,50	0,15																		
		max.	0,39	0,80	0,40	0,035	0,035																
XC38 H1	NFA 35-552:86	min.	0,35	0,50	0,15																	Cr+Ni+Mo =<0,45	
		max.	0,40	0,80	0,35	0,030	0,035	0,40	0,40	0,10													
C40	UNI 7845:78	min.	0,37	0,50	0,15																		
		max.	0,44	0,80	0,40	0,035	0,035																
C43	UNI 7847:79	min.	0,40	0,50	0,15																		
		max.	0,46	0,80	0,40	0,030	0,030																
C45	UNI 7845:78	min.	0,42	0,50	0,15																		
		max.	0,50	0,80	0,40	0,035	0,035																
CK45	DIN 17200:84	min.	0,42	0,50																			
		max.	0,50	0,80	0,40	0,035	0,03																
C48	UNI 7847:79	min.	0,45	0,50	0,15																		
		max.	0,52	0,80	0,40	0,030	0,030																
C50	UNI 7845:78	min.	0,47	0,60	0,15																		
		max.	0,55	0,90	0,40	0,035	0,035																
3C50H*	UNI EN 10083-1:93	min.	0,47	0,60			0,020															Cr+Mo+Ni =<0,63*	
		max.	0,55	0,90	0,40	0,035	0,040	0,40	0,40	0,10													
C53	UNI 7847:79	min.	0,50	0,50	0,15																		
		max.	0,57	0,80	0,40	0,030	0,030																
C60	UNI 7845:78	min.	0,57	0,60	0,15																		
		max.	0,65	0,90	0,40	0,035	0,035																

CARATTERISTICHE MECCANICHE

QUALITÀ	PROVA DI TRAZIONE						PROVA DI RESISTENZA ⁽¹⁾																								
	TABELLA DI RIFERIMENTO	BARROTTO	PROVETTA		RESISTENZA O CARICO ROTURA ⁽²⁾	SVERNAMENTO ⁽³⁾	ALLUNGAMENTO ⁽⁴⁾	Temp. °C	KCU J	KV J	STIRAZIONE %	DUREZZA HB		GRANO AUSTENITICO	INCLUSIONI NON METALLICHE	1,5 mm	3 mm	5 mm	7 mm	9 mm	11 mm	13 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm	altri mm oltre quelli indicati
					Rm N/mm²	Re N/mm²	A %																								
C10	a tempr	11*	min.	540*	345*	12*	-	35*					min.	5*																	
			max.	930*									max.																		
C15	a tempr	11*	min.	740*	440*	9*	-	22,5*					min.	5*																	
			max.	1180*									max.																		
XC18	normaliz.		min.	410*	255*	28*		*				*	min.	5																	
			max.	480*								*																			
	a tempr*		min.	490*	330*	21*		*				*	max.	8																	
			max.	590*								*																			
C20	normaliz.		min.	442*	236*	24*		7,5*					min.																		
			max.	588*																											
	bonificato		min.	540*	344*	19*		10*					max.																		
			max.	686*																											
C22E	bonificato		min.	500*	340*	22*		50*	50*				min.																		
			max.	620*																											
	normaliz.		min.	430*	240*	25*							max.																		
			max.																												
C22R	bonificato		min.	500*	340*	22*		50*	50*				min.																		
			max.	620*																											
	normaliz.		min.	430*	240*	25*							max.																		
			max.																												
C22.8	normaliz.		min.	410*	250*	25*	*	*					min.																		
			max.	520*									max.																		
C30	bonificato	16*	min.	640	440	17	-	35					min.	5*																	
			max.	780																											
	normaliz.	16-100	min.	460	255	23							max.																		
			max.	610																											
C35	bonificato	16*	min.	670	470	16		30					min.	5*																	
			max.	810																											
	normaliz.	16-100	min.	490	275	21							max.																		
			max.	640																											
XC38 H1	normaliz.	16-100*	min.	560*	315*	20*		*				*	min.	5		50															
			max.	640*								*																			
	a tempr*		min.	690*	490*	17*		*				*	max.	8		58															
			max.	770*								*																			
C40	bonificato	16*	min.	700	490	15		25					min.	5*																	
			max.	840																											
	normaliz.	16-100	min.	570	325	18							max.																		
			max.	720																											
C43	bonificato	16*	min.	690	470	15		25					min.	5*																	
			max.	840																											
	normaliz.	16-100	min.	570	300	18							max.																		
			max.	720																											
C45	bonificato	16*	min.	730	510	14		20					min.	5*																	
			max.	870																											
	normaliz.	16-100	min.	590	335	17							max.																		
			max.	740																											
CK45	normaliz.		min.	580*	340*	17*							min.	5		37	28	26	24	22	21	20									*
			max.	750*																											
	bonificato		min.	700*	500*	17*		25*	45*				max.			61	57	44	34	32	31	30	29	28	27						*
			max.	780*																											
C48	bonificato	16*	min.	730	510	13		20					min.	5*																	
			max.	875																											
	normaliz.	16-100	min.	610	335	16							max.																		
			max.	760																											
C50	bonificato	16*	min.	760	540	13		17,5					min.	5*																	
			max.	900																											
	normaliz.	16-100	min.	630	355	16							max.																		
			max.	780																											
3C50H*	bonificato	16-100*	min.	700*	460*	16*			40*				min.			44	31	30	28	26	25	24	23	20							*
			max.	800*																											
	normaliz.		min.	650*	355*	14*							max.			61	58	50	36	34	33	32	31	29	28						*
			max.																												
C53	bonificato	16*	min.	760	520	12							min.	5*																	
			max.	910																											
	normaliz.	16-100	min.	640	340	16							max.																		
			max.	790																											
C60	bonificato	16*	min.	830	590	11							min.	5*																	
			max.	980																											
	normaliz.	16-100	min.	690	380	14							max.																		
			max.	880																											

SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL

COMPOSIZIONI CHIMICHE ANALISI DI COLATA

QUALITÀ	TABELLA DI RIFERIMENTO		Carbonio	Manganese	Silicio	Fosforo	Zolfo	Cromo	Nichel	Mo	Rame	Stagno	Cobalto	Arsenico	Alluminio	Titanio	Vanadio	Niobio	Boro	Azoto	Piombo	..+..+..	C.E.
			C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Co	As	Al	Ti	V	Nb	B	N	Pb		
ASTMA105	ASTM A 105M:98	min.		0,60*	0,10																	Cu+Ni+Cr+Mo ≤1,00*	
		max.	0,35*	1,05*	0,35	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40						0,05	0,02				Cr+Mo≤0,32*	0,47*
ASTMA350LF2	ASTM A 350M:99	min.		0,60	0,15																	Cu+Ni+Cr+H Mo≤1,00*	
		max.	0,30	1,35	0,30	0,035	0,040	0,30	0,40	0,12	0,40						0,05	0,02				Cr+Mo≤0,32*	0,47*
F 5*	ASTM A 182A:00	min.		0,30				4,0		0,44													
		max.	0,15	0,60	0,50	0,030	0,030	6,0	0,50	0,65													
F 11 classe2	ASTM A 182A:00	min.	0,10	0,30	0,50			1,0		0,44													
		max.	0,20	0,80	1,00	0,040	0,040	1,5		0,65													
F 22 classe3	ASTM A 182A:00	min.	0,05	0,30				2,0		0,87													
		max.	0,15	0,60	0,50	0,040	0,040	2,5		1,13													
34 Cr 4	EN 10250-3:99	min.	0,30	0,60				0,90															
		max.	0,37	0,90	0,40	0,035	0,035	1,20															
41 Cr 4	UNI 7845:78	min.	0,38	0,50	0,15			0,90															
		max.	0,45	0,80	0,40	0,035	0,035	1,20															
36 CrMn 4	UNI 7847:79	min.	0,33	0,80	0,15			0,90															
		max.	0,39	1,10	0,40	0,030	0,030	1,20															
18 CrMo 4	UNI 7846:78	min.	0,15	0,60	0,15			0,85		0,15													
		max.	0,21	0,90	0,40	0,035	0,035	1,15		0,25													
25 CrMo 4	UNI 7845:78	min.	0,22	0,50	0,15			0,90		0,15													
		max.	0,29	0,80	0,40	0,035	0,035	1,20		0,25													
34 CrMo 4	UNI EN 10083-1:98	min.	0,30	0,60				0,90		0,15													
		max.	0,37	0,90	0,40	0,035	0,035	1,20		0,30													
42 CrMo 4	UNI 7845:78	min.	0,38	0,60	0,15			0,90		0,15													
		max.	0,45	0,90	0,40	0,035	0,035	1,20		0,25													
16 CrNi 4	UNI 7846:78	min.	0,13	0,70	0,15			0,80	0,80														
		max.	0,18	1,00	0,40	0,035	0,035	1,10	1,10	*													
20 CrNi 4	UNI 7846:78	min.	0,18	0,80	0,15			0,90	0,90														
		max.	0,23	1,10	0,40	0,035	0,035	1,20	1,20	*													
50 CrV 4	UNI 3545:80	min.	0,47	0,70	0,15			0,80									0,10						
		max.	0,55	1,10	0,40	0,035	0,035	1,20									0,20						
16 MnCr 5	UNI 7846:78	min.	0,13	1,00	0,15			0,80															
		max.	0,19	1,30	0,40	0,035	0,035	1,10															
20 MnCr 5	UNI 7846:78	min.	0,17	1,10	0,15			1,00															
		max.	0,22	1,40	0,40	0,035	0,035	1,30															
27 MnCrB 5-2	UNI EN 10083-3:97	min.	0,24	1,10				0,30											0,0008				
		max.	0,30	1,40	0,40	0,035	0,040	0,60											0,0050				
12 NiCr 3	UNI 7846:78	min.	0,09	0,30	0,15			0,40	0,50														
		max.	0,15	0,60	0,40	0,035	0,035	0,70	0,80	*													
18 NiCrMo 5	UNI 7846:78	min.	0,15	0,60	0,15			0,70	1,20	0,15													
		max.	0,21	0,90	0,40	0,035	0,035	1,00	1,50	0,25													
20 NiCrMo 2	UNI 7846:78	min.	0,17	0,60	0,15			0,35	0,40	0,15													
		max.	0,23	0,90	0,40	0,035	0,035	0,65	0,70	0,25													
39 NiCrMo 3	UNI 7845:78	min.	0,35	0,50	0,15			0,60	0,70	0,15													
		max.	0,43	0,80	0,40	0,035	0,035	1,00	1,00	0,25													
55 Si 7	UNI 8893:86	min.	0,52	0,60	1,50			0,15*															
		max.	0,60	0,90	2,00	0,035	0,035	0,45*															
CF 9 SMn 28	UNI 4838:80	min.	0,06	0,90		0,040	0,240																
		max.	0,13	1,30	0,05	0,100	0,320																
11 SMnPb 30	EN 10087:2000	min.		0,90			0,27														0,20		
		max.	0,14	1,30	0,05	0,110	0,33														0,35		
11 SMnPb 37	EN10087:2000	min.		1,00			0,34														0,20		
		max.	0,14	1,50	0,05	0,110	0,40														0,35		

SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL

CARATTERISTICHE MECCANICHE

	PROVA DI TRAZIONE						PROVA DI RESISTENZA ⁽¹⁾																									
QUALITÀ	TABELLA DI RIFERIMENTO	BARROTTO	PROVETTA		RESISTENZA O CARICO ROTURA ⁽²⁾ Rm N/mm²	SNERVAMENTO ⁽³⁾ Re N/mm²	ALLUNGAMENTO ⁽⁴⁾ A %	Temp. °C	KCU J	KV J	STIRAZIONE Z %	DUREZZA HB		GRANO AUTENTICO	INCLUSIONI NON METALLICHE	1,5 mm	3 mm	5 mm	7 mm	9 mm	11 mm	13 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm	40 mm	45 mm	50 mm	altri mm oltre quelli indicati	
ASTMA105	normaliz.			min. max.	485* 250*	250* 22*	22*				30*		min. max.	*																		
ASTMA350LF2	normaliz.			min. max.	485 655	250	22*	-45,6		20*	30*		min. max.	*																		
F 5*	normaliz.			min. max.	485	275	20	-18		54	35	143	min. max.	*																		
F 11 classe2	normaliz.			min. max.	485	275	20	-18		54	30	143	min. max.	*																		
F 22 classe3	normaliz.			min. max.	515	310	20	-18		54	30	156	min. max.	*																		
34 Cr 4	bonificato			min. max.	700*	460*	15*			40*			min. max.																			
41 Cr 4	bonificato			min. max.	930 1130	735	11		25				min. max.	5*		53 61	52 61	50 60	47 58	44 56	40 54	37 52	35 46	30 42	27 40	25 38	23 37	22 36	21 36	20 35		
36 CrMn 4	bonificato			min. max.	880 1080	685	12		25				min. max.	5*		50 58	49 58	48 57	47 56	44 55	41 54	39 53	37 50	34 48	32 46	31 45	30 44	29 43	28 43	27		
18 CrMo 4	a tempra	16*		min. max.	1130 1420	885	8		25				min. max.	5*		40 48	38 47	35 45,5	32 43,5	29 41	26 39	24 37	22,5 35,5	20 33	31 44	30 46	29 45	28,5 44	28 43	27,5		
25 CrMo 4	bonificato	11*		min. max.	830 1030	635	13		35				min. max.	5*		44 52	42 52	38 51	35 50	32 48	30 46	28 43	26 41	23 37	21 35	20 33	32 43	31 41	31 41	31		
34 CrMo 4	bonificato	16*		min. max.	* *	800*	15*	20		45*	60*		min. max.	5*		49 57	49 57	48 56	45 55	42 54	39 53	36 52	34 50	30 48	28 45	27 43	26 41	25 40	24 40	24 39		
42 CrMo 4	bonificato			min. max.	1030 1230	835	10		25				min. max.	5*		53 61	53 61	52 60	48 60	45 59	43 59	38 58	35 56	34 53	33 51	32 48	32 47	32 46	32 45			
16 CrNi 4	a tempra	16*		min. max.	1080 1470	835	9		30				min. max.	5*		38 47	35,5 45,5	33 44	30 42	28 40	26 38	24 36	22 35	19 32	17 29,5							
20 CrNi 4	a tempra	11*		min. max.	1270 1570	980	7,5		25				min. max.	5*		40 50	38,5 49	36,5 48	34 47	32 45	29 44	27 42	25,5 41	23 38	21 35	19,5 33	18 32	17 31	16 30,5	15 30		
50 CrV 4	bonificato	11*		min. max.	1330 1580	1140	6						min. max.			57 65	56 65	56 64	55 64	53 63	50 62	46 61	43 60	37 57	35 53	33 50	32 48	30 45	29 44	28 43		
16 MnCr 5	a tempra			min. max.	1030 1370	735	8		25				min. max.	5*		39 47	36 46	32 44	29 42	26 39	24 36,5	22 34,5	20 33	20 30	28,5 40	27,5 37	27 34	26,5 33	26 32	25,5		
20 MnCr 5	a tempra	11*		min. max.	1230 1570	930	7		17,5				min. max.	5*		40 49	39 48	36 47	33 46	31 44	29 43	27 42	25 40	23 37	21 35	20 34	20 33	20 32	20 31	20 31		
27 MnCrB 5-2		11*		min. max.									min. max.	5*		47 55	46 55	45 55	44 54	43 54	41 53	39 52	36 51	30 47	24 44	20 40						
12 NiCr 3	a tempra			min. max.	740* 1130*	490*	10*		32,5*				min. max.	5*																		
18 NiCrMo 5	a tempra	11*		min. max.	1230 1520	980	8		30				min. max.	5*		39 49	38 48,5	36 48	34 46,5	31 45	29 43,5	27 41	25,5 40	23 37	21 35,5	20,5 34,5	20 33,5	20 33	20 32,5	20 32		
20 NiCrMo 2	a tempra	11*		min. max.	1180 1570	930	7		27,5				min. max.	5*		41 49	34 47,5	28 44,5	25 41	22 36	19 32,5		20,5 30,5	29 26	24,5 23	23 22,5	22 22	22 22	22	22		
39 NiCrMo 3	bonificato	11*		min. max.	980 1180	785	11		30				min. max.	5*		52 60	51 60	50 59	49 58	48 58	46 57	44 57	43 56	39 55	36 52	34 51	33 49	32 48	31 46	30 45		
55 Si 7	-	16*		min. max.									min. max.																			
Cf 9 SMn 28	normaliz.			min. max.	380* 490*	230*	23*						min. max.																			
11 SmnPb 30	non trattato			min. max.	380* 570*								112* 169*	min. max.	5* 8*																	
11 SmnPb 37	non trattato			min. max.	360* 520*								107* 154*	min. max.	5* 8*																	

SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL SPECIAL STEEL

ACCIAI DA CEMENTAZIONE

EN 100084		ISO 683-11/1987	ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	SPAGNA
Design. simbolica	Design. numerica			Design. simbolica	Design. numerica		
C10E	1.1121	C10	C10	Ck10	1.1121	XC10	C10k
C10R	1.1207						
C15E	1.1141	C15E4	C15	Ck15	1.1141		C16k
C15R	1.1140	C15M2		Cm15	1.1140		C16k-1
C16E	1.1148	C16E4		-	-	XC18	-
C16R	1.1208						
17 Cr3	1.7016	-		17Cr3	1.7016		-
17CrS3	1.7014	-		-	-		-
28Cr4	1.7030	-		28Cr4	1.7030		-
28CrS4	1.7036	-		28CrS4	1.7036		-
16MnCr5	1.7131	16MnCr5	16MnCr5	16MnCr5	1.7131	16MC5	16MnCr5
16MnCrS5	1.7139	16MnCrS5		16MnCrS5	1.7139		16MnCr5-1
16MnCrB5	1.7160	-		-	-		
20MnCr5	1.7147	20MnCr5	20MnCr5	20MnCr5	1.7147	20MC5	-
20MnCrS5	1.7149	20MnCrS5		20MnCrS5	1.7149		-
18CrMo4	1.7243	18CrMo4	18CrMo4	-		18CD4	18CrMo4
18CrMoS4	1.7244	18CrMoS4		-	-		18CrMo4-1
22CrMoS5	1.7333	18CrMoS4		22CrMoS3-5	1.7333		-

EN 100084		ISO 683-11/1987	ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	SPAGNA
Design. simbolica	Design. numerica			Design. simbolica	Design. numerica		
20MoCr3	1.7320	-		-	-		-
20MoCrS3	1.7319	-		-	-		-
20MoCr4	1.7321	-		20MoCr4	1.7321		20MoCr5
20MoCrS4	1.7323	-		20MoCrS4	1.7323		20MoCr5-1
16NiCr4	1.5714	-	16CrNi4	-	-		-
16NiCrS4	1.5715	-	16CrNiS4	-	-		-
10NiCr5-4	1.5805					10NC6	
18NiCr5-4	1.5810	-		-	-	20NC6	-
17CrNi6-6	1.5918	-		-	-		-
15NiCr13	1.5272	15NiCr13		-	-		-
20NiCrMo2-2	1.6523	20NiCrMo2	20NiCrMo2	21NiCrMo2	1.6523	20NCD2	20NiCrMo2
20NiCrMoS2-2	1.6526	20NiCrMoS2	20NiCrMoS2	21NiCrMoS2	1.6526		20NiCrMo2-1
17NiCrMo6-4	1.6566	17NiCrMo6	18NiCrMo5	-	-	18NCD6	-
17NiCrMoS6-4	1.6569	-	18NiCrMoS5	-	-		-
20NiCrMoS6-4	1.6571	-		-	-		-
18CrNiMo7-6	1.6587	18CrNiMo7		17CrNiMo6	1.6587		-
14NiCrMo13-4	1.6657		16NiCrMo12				

ACCIAI DA BONIFICA

EN 10083-1	ISO 683-1:1 1987	ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	SPAGNA	
			Design. convenzionale	Design. numerica		Design. convenzionale	Numero
2 C 22	-	C 20	(Ck 22)	(1.1151)	(XC 18)	-	-
3 C 22	-		(Cm 22)	(1.1149)	(XC 18 u)	-	-
2 C 25	(C 25 E 4)	C 25	Ck 25	1.1158	(XC 25)	C25k	F1120
3 C 25	(C 25 M2)		Cm 25	1.1163	(XC 25 u)	C25k-1	F1125 ¹⁾
2 C 30	(C30 E4)	C 30	Ck 30	1.1178	(XC 32)	-	-
3 C 30	(C 30 M2)		Cm 30	1.1179	(XC 32 u)	-	-
2 C 35	(C 35 E4)	C 35	Ck 35	1.1181	(XC 38 H 1)	C35k	F1130
3 C 35	(C35 M2)		Cm 35	1.1180	(XC 38 H 1 u)	C35k-1	F1135 ¹⁾
2 C 40	(C 40 E4)	C 40	Ck 40	1.1186	(XC 42 H 1)	-	-
3 C 40	(C 40 M2)		Cm 40	1.1189	(XC 42 H 1 u)	-	-
2 C 45	(C 45 E4)	C 45	Ck 45	1.1191	(XC 42 H 1)	C45k	F1140
3 C 45	(C 45 M2)		Cm 45	1.1201	(XC 48 H 1 u)	C45k-1	F1145 ¹⁾
2 C 50	(C 50 E4)	C 50	Ck 50	1.1206	-	-	-
3 C 50	(C 50 M2)		Cm 50	1.1241	-	-	-
2 C 55	(C 55 E4)	C 55	Ck 55	1.1203	(XC 55 H 1)	C55k	F1150
3 C 55	(C 55 M2)		Cm 55	1.1209	(XC 55 H 1 u)	C55k-1	F1155 ¹⁾
2 C 60	(C 60 E4)	C 60	Ck 60	1.1221	-	-	-
3 C 60	(C 60 M2)		Cm 60	1.1223	-	-	-
28 Mn 6	(28 Mn 6)	C 28 Mn	28 Mn 6	1.1170	-	-	-
38 Cr 2	-	38 Cr 2	38 Cr 2	1.7003	(38 C 2)	-	-
38 CrS 2	-		38 CrS 2	1.7023	38 CrS 2	-	-
46 Cr 2	-		46 Cr 2	1.7006	46 Cr 2	-	-
46 CrS 1	-		46 CrS2	1.7025	46 CrS 2	-	-

EN 10083-1	ISO 683-1:1 1987	ITALIA	GERMANIA		FRANCIA	SPAGNA	
			Design. convenzionale	Design. numerica		Design. convenzionale	Numero
34 Cr 4	34 Cr 4	34 Cr 4	34 Cr 4	1.7033	(32 C 4)	-	-
34 CrS 4	34 CrS 4		34 CrS 4	1.7037	(32 C 4 u)	-	-
37 Cr 4	37 Cr 4		37 Cr 4	1.7034	(38 C 4)	38Cr4	F1201
37 CrS 4	37 CrS 4		37 CrS 4	1.7038	(38 C 4 u)	38Cr4-1	F1206 ¹⁾
41 Cr 4	41 Cr 4	41 Cr 4	41 Cr 4	1.7035	42 C 4	42Cr4	F1202
41 CrS 4	41 CrS 4		41 CrS 4	1.7039	42 C 4 u	42Cr4-1	F1207 ¹⁾
25 CrMo 4	25 CrMo 4	25 CrMo 4	25 CrMo 4	1.7218	25 CD 4	-	-
25 CrMoS 4	25 CrMoS 4		25 CrMoS 4	1.7213	25 CD 4 u	-	-
34 CrMo 4	34 CrMo 4	35 CrMo 4	34 CrMo 4	1.7220	(34 CD 4)	-	-
34 CrMoS 4	34 CrMoS 4		34 CrMoS 4	1.7226	(34 CD 3u)	-	-
42 CrMo 4	42 CrMo 4	42 CrMo 4	42 CrMo 4	1.7225	42 CD 4	40CrMo4	F1252
42 CrMoS 4	42 CrMoS 4		42 CrMoS 4	1.7227	42 CD 4 u	40CrMo4-1	F1257 ¹⁾
50 CrMo 4	50 CrMo 4		50 CrMo 4	1.7228	-	-	-
36 CrNiMo 4	36 CrNiMo 4		36 CrNiMo 4	1.6511	-	-	-
34 CrNiMo 6	(36 CrNiMo 6)		(34 CrNiMo 6)	(1.6582)	-	-	-
30 CrNiMo 8	(31 CrNiMo 8)		(30 CrNiMo 8)	1.6580	30 CND 8	-	-
36 NiCrMo 16	-	34 NiCrMo 16	-	-	35 NCD 16	-	-
51 CrV 4	(51 CrV 4)	50 Cr 14	50 CrV 4	1.8159	(50 CV 4)	51CrV4	F1430

Le parentesi indicano che sussistono differenze di composizione chimica.

* Si rimandano alla relativa tabella i dati significativi per la gamma dimensionale

COMMERCIO E LAVORAZIONE ACCIAI SPECIALI

via Industria, 3 _ 25075 Nave _ Bs Italy _ T. +39 030 2531893 _ +39 030 2531894 _ F. +39 030 2531892